

Aspekty techniczne i prawne wyposażenia bazy produkcyjnej i wytwórni mas bitumicznych do pracy z udziałem dużych ilości recyklingu



Ogólnopolska Izba Gospodarcza Drogownictwa (OIDG)

Ammann Polska Sp. z o.o. Rafał Zając





Działania organizacji branżowych związane z zagospodarowaniem odpadów w drogownictwie



W latach 2023 i 2024 organizacje:

- Ogólnopolska Izba Gospodarcza Drogownictwa (OIGD),
- Polski Związek Pracodawców Budownictwa (PZPB),
- Polskie Stowarzyszenie Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych (PSWNA)

kilka razy kierowały wystąpienia do Ministerstwa Klimatu i Środowiska informujące o pogłębiających się trudnościach i wątpliwościach związanych z powtórным wykorzystaniem materiałów z budowy i rozbiórki, ze szczególnym uwzględnieniem destruktu asfaltowego.

Wnioskowaliśmy o wydanie objaśnień, opinii oraz wprowadzenie zmian do Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 23 grudnia 2021 r. **w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego.**

Do chwili obecnej Ministerstwo Klimatu i Środowiska nie odniosło się do przedmiotowych wystąpień.

Brak objaśnień sprawia, że w praktyce jest brak jednolitości stanowisk w poszczególnych samorządach i jest to różnie interpretowane.



Działania organizacji branżowych związane z zagospodarowaniem odpadów w drogownictwie



W lipcu 2023 roku organizacje:

- Ogólnopolska Izba Gospodarcza Drogownictwa (OIGD),
- Polski Związek Pracodawców Budownictwa (PZPB),
- Polskie Stowarzyszenie Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych (PSWNA)

wystąpiły do Ministra Rozwoju i Technologii o wydanie rozporządzenia, którego delegacja ustawowa zawarta jest **w art. 45 ust 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**. Przesłaliśmy również tabelę rodzajów odpadów i metod ich przetwarzania potrzebnych przy trwających w MRiT pracach analitycznych w zakresie treści przedmiotowego rozporządzenia.

Na początku 2025 roku otrzymaliśmy z MRiT informację, iż w połowie tego roku planowane jest zakończenie prac nad projektem tego rozporządzenia. Projekt rozporządzenia organizacje otrzymają do konsultacji.

Zachęcamy do aktywnego włączenia się w konsultacje, zwłaszcza tych, którzy zetknęli się konkretnymi problemami i różnicami w interpretacji przepisów.

KIP na wytwórnę mas bitumicznych, decyzja środowiskowa, decyzja na składowanie, przetwarzanie i transportowanie „destruktu”

Krok 1 Przetwarzanie i składowanie destruktu odbywa się najczęściej w bazie wytwórni mas bitumicznych.

Zanim wystąpimy o pozwolenie na budowę nowej wytwórni mas bitumicznych, w której planujemy pracować z recyklingiem, musimy przygotować prawidłowo wypełnioną Kartę Informacyjną Przedsięwzięcia i uzyskać Decyzję Środowiskową.

KIP wysyłamy do danej jednostki samorządowej: Wójta, Burmistrza lub Prezydenta. Oni przesyłają dalej do RDOŚu, Sanepidu i Wód Polskich.

Organy te mogą wydać pozytywną ocenę lub zlecić wykonanie raportu oddziaływania na środowisko.

Jeśli jest to istniejąca wytwórnia i nie ma jeszcze instalacji recyklingu a obecna decyzja środowiskowa nie uwzględniała recyklingu to z praktyki wiemy, że należy wystąpić o nową decyzję środowiskową.

Decyzję środowiskową wydaje Starosta lub Prezydent (w zależności od struktury samorządowej) .

Krok 2

Jeśli mamy już decyzję środowiskową to konieczne jest uzyskanie dalszych decyzji.

1. Decyzja na transportowanie „destruktu” – teraz jest to odpowiedni wpis do BDO.
2. Decyzja na składowanie „destruktu”
3. Decyzja na przetwarzanie „destruktu”

KIP na wytwórnę mas bitumicznych, decyzja środowiskowa, decyzja na składowanie, przetwarzanie i transportowanie „destruktu”

Decyzje na składowanie i przetwarzanie „destruktu” wydaje w zależności od miejsca przetwarzania:

a) marszałek województwa, jeżeli przedsięwzięcie:

- może zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – **Wytwórnia mas bitumicznych jest potencjalnie mogąca znacząco oddziaływać**
- dotyczy odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych odzyskowi w procesie odzysku polegającym na wypełnianiu terenów niekorzystnie przekształconych, jeżeli ilość umieszczanych w wyrobisku lub zapadlisku odpadów jest nie mniejsza niż **10 Mg na dobę** lub całkowita pojemność wyrobiska lub zapadliska jest nie mniejsza niż 25 000 Mg
- dotyczy instalacji komunalnych
- dotyczy zezwolenia na zbieranie odpadów, w przypadku gdy maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku przekracza 3000 Mg

b) starosta - w pozostałych przypadkach

c) regionalny dyrektor ochrony środowiska - w przypadku przetwarzania odpadów na terenach zamkniętych

- **starosta nie może odmówić składowania** (bardziej magazynowania do celów technologicznych) **jeżeli jest to w decyzji środowiskowej** ponieważ jest zgodne z poniższym warunkiem, tj. w świetle obowiązujących przepisów **destruktu „odpadem” nie jest**. jeżeli zgodnie z „Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 23 grudnia 2021 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego” – Dz.U. 2021 poz. 2468 spełnia warunki:

- **§ 2. 1. Warunki utraty statusu odpadów**, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy, przez odpady destruktu asfaltowego uznaje się za spełnione, jeżeli łącznie: 1) 2) odpady destruktu asfaltowego: a) nie są zanieczyszczone substancjami innymi niż te, które są stosowane w ramach produkcji mieszanek mineralno- -asfaltowych, oraz podczas ich stosowania i normalnego użytkowania,

Sprawdzone w Europie i w Polsce rozwiązania technologiczne umożliwiające dozowanie granula asfaltowego w wytwórni mas bitumicznych



RECYKLING NA ZIMNO

Dodawanie bezpośrednio do mieszalnika



do 30-40%
recyklingu

RECYKLING NA GORĄCO

Suszarka współprądowa



do 60%
recyklingu

Suszarka przeciwprądowa



do 100%
recyklingu

Liczba wszystkich
wytwórni mas bitumicznych
w Polsce
350 szt.



Ogólnopolska
Izba Gospodarcza
Drogownictwa

RECYKLING NA ZIMNO

210 szt.

Dodawanie bezpośrednio do mieszalnika



do 30-40%
recyklingu

RECYKLING NA GORĄCO

14 szt.

Suszarka współpracowa



do 60%
recyklingu

1 szt. w przygotowaniu

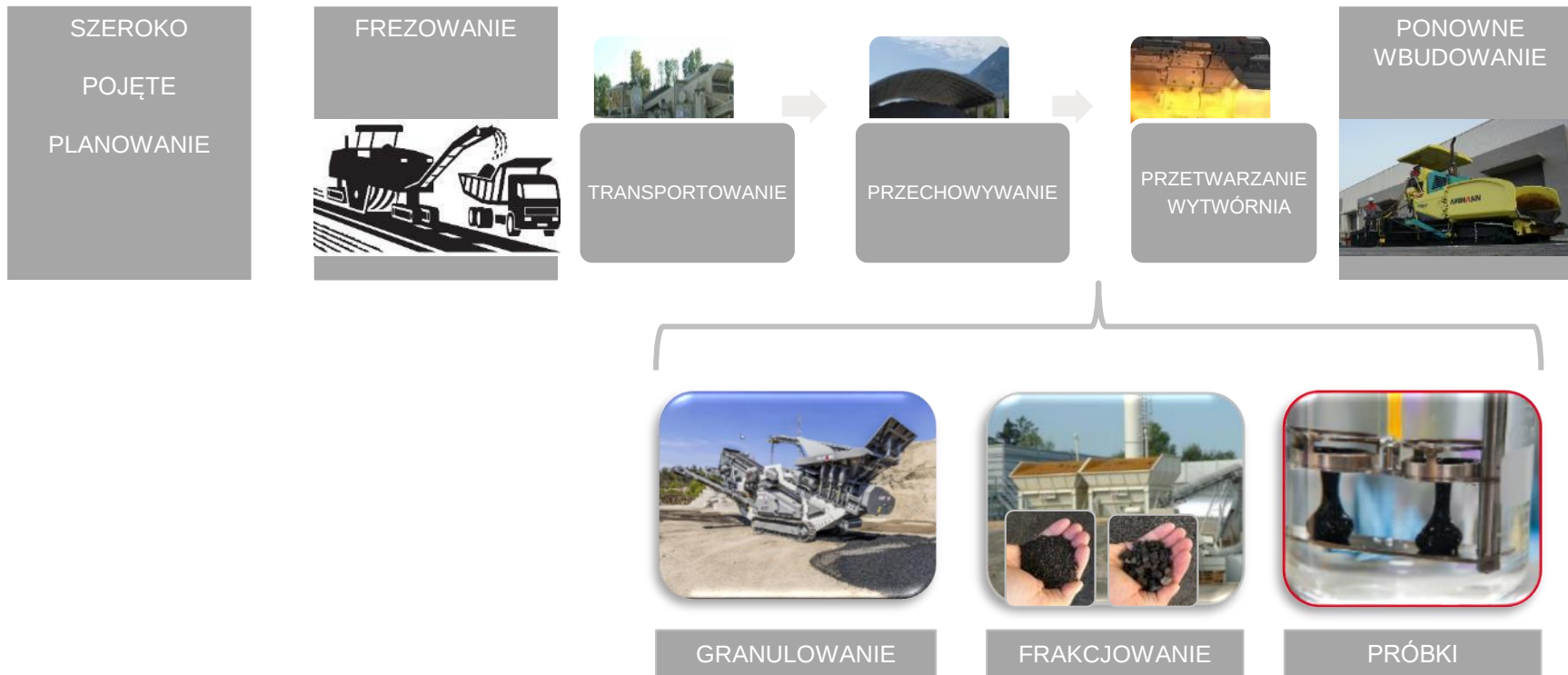
Suszarka przeciwpądowa



do 100%
recyklingu

Właściwe postępowanie z recyklingiem Jak przygotowani są profesjonaliści ?

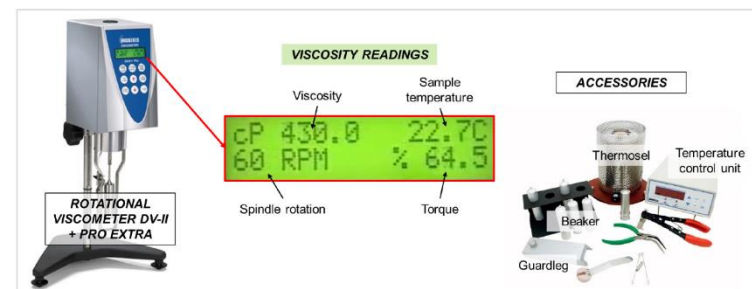
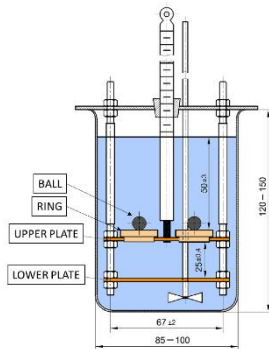
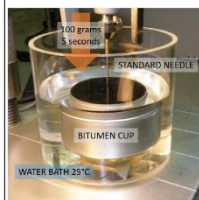
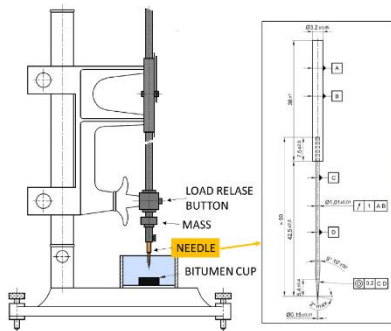
Recykling nie rozpoczyna się w wytwórni



Właściwe postępowanie z recyklingiem

Wypożyczenie laboratorium i odpowiedni zespół fachowców

- Charakterystyka „detruktu” w laboratorium
- Określenie właściwości pozostałego asfaltu



- Penetracja
- Temperatura mięknięcia (pierścień & kula)
- Lepkość (@160°C)

FREZOWANIE KAŻDEJ WARSTWY OSOBNO I PONOWNE WBUDOWANIE

- Arcywrogiem procesu recyklingu jest mieszanie materiału z recyklingu



1 JEDNOLITE USYPY

2 GRANULOWANIE

3 SORTOWANIE

1



2



3



2

**dobry
wybór**



Ogólnopolska
Izba Gospodarcza
Drogownictwa

Gdy materiał z recyklingu składa się z brył lub mieszanego materiału zmielonego, często nie ma innej alternatywy, jak złożenie wszystkiego na jedną hałdę i następnie:

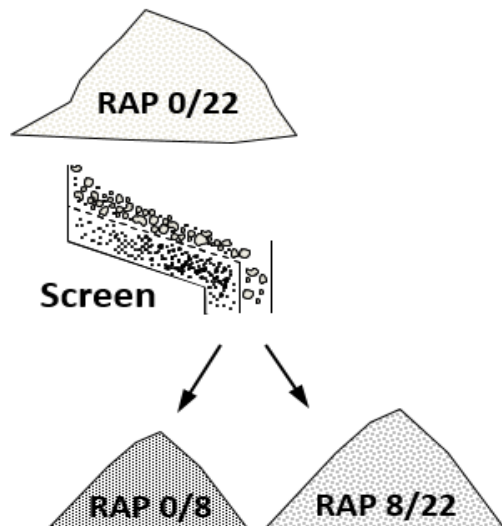
- Rozdrobnienie na odpowiednie frakcje
- Homogenizacja najlepiej jak potrafimy
- Regularna analiza materiału RC

Właściwe postępowanie z recyklingiem

- (granulowanie)
- Homogenizowanie
- Sortowanie
- Analizowanie



ROZDZIELANIE MATERIAŁU WEDŁUG WIELKOŚCI ZIAREN



Właściwe postępowanie z recyklingiem

Prawidłowe przechowywanie



Właściwe postępowanie z recyklingiem

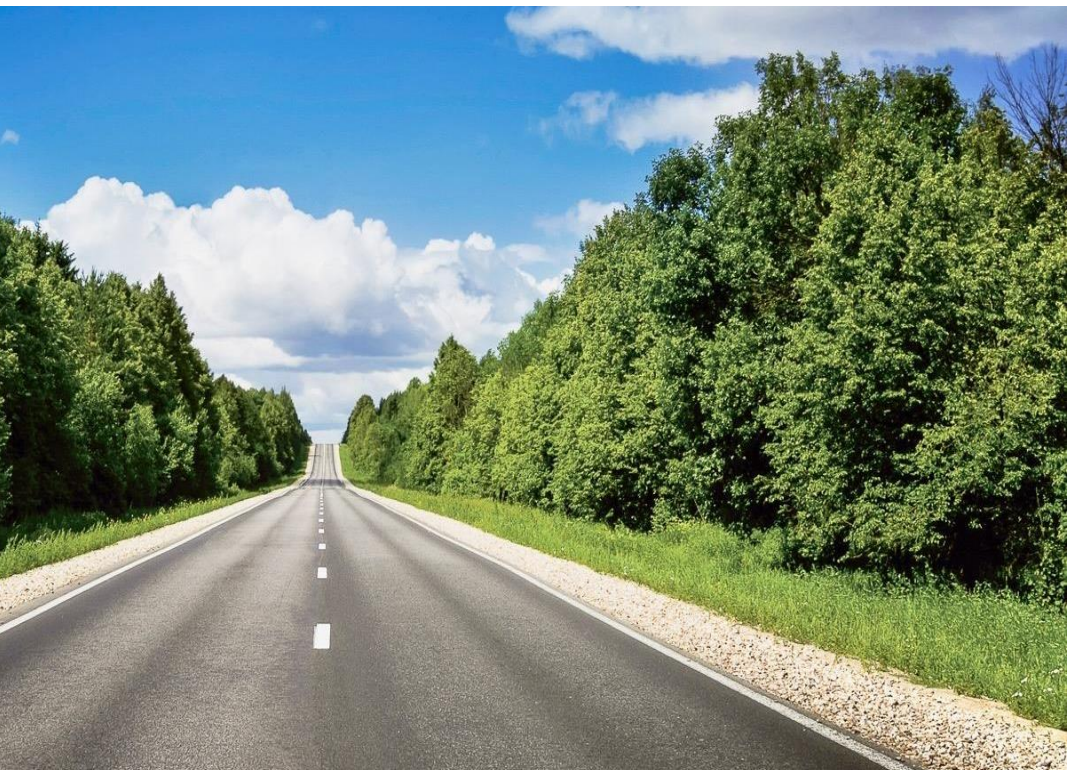
Prawidłowe przechowywanie



Jakie rozwiązanie lepsze ?

sypnąć luzem na pobocze i ścieżkę ?

czy lepiej podgrzać i ułożyć ?





**Aspekty techniczne i prawne
wyposażenia bazy produkcyjnej
i wytwórni mas bitumicznych**



**Ogólnopolska
Izba Gospodarcza
Drogownictwa**

do pracy z udziałem dużych ilości recyklingu

Ogólnopolska Izba Gospodarcza Drogownictwa (OIGD)

Ammann Polska Sp. z o. o.

Rafał Zając tel. +48 605 105 398

Dziękujemy za uwagę