



AMMANN

Bukowina Tatrzańska
20-22.03.2023

Najnowsze technologie produkcji mas bitumicznych w wytwórniach z bębniem równoległym

**Najnowsze technologie produkcji mas
bitumicznych w wytwórniach
z bębniem równoległym**



**Najnowsze technologie produkcji mas
bitumicznych w wytwórniach
z bębniem równoległym**



**Historyczny rozwój stosowania granulatu asfaltowego
Zalecenia i wytyczne dotyczące prac drogowych
na terenie Hamburga**



	<u>1983</u>	<u>1992</u>	<u>1996</u>	<u>2005</u>	<u>2007</u>	<u>2022</u>
warstwa podbudowy	25 %	50 %	50 %	60 %	60 %	... %
warstwa wiążąca	0 %	20 %	20 %	40 %	40 %	... %
warstwa ścieralna	0 %	15 %	15 %	40 %	40 %	... %
asfalt lany	0 %	0 %	15 %	30 %	30 %	... %
SMA	0 %	0 %	0 %	0 %	20 %	... %

W niektórych receptach dopuszcza się aktualnie wykorzystanie granulatu asfaltowego do około 90%

Najnowsze technologie produkcji mas
bitumicznych w wytwórniach
z bębniem równoległym



Technologie dozowanie recyklingu na gorąco

Bębny współprądowe do ~ **60%**

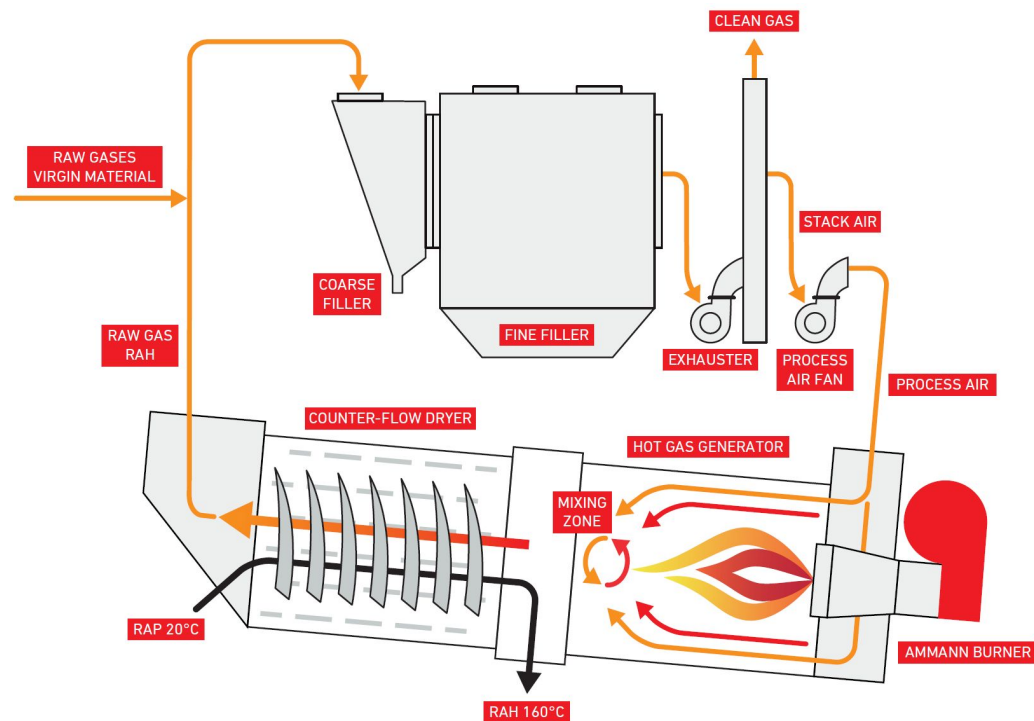
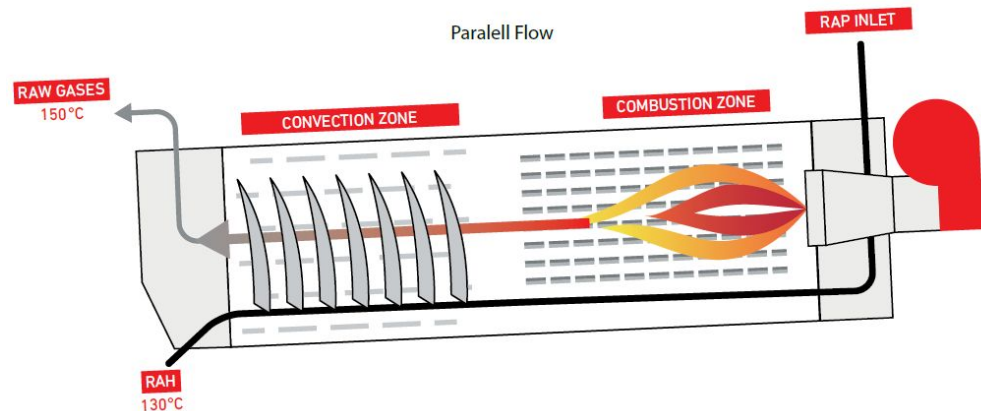
Bębny przeciwprądowe do ~ **100%**



Technologie dozowanie recyklingu na gorąco

Bębny współprądowe do ~ **60%**

Bębny przeciwprądowe do ~ **100%**



Bębny RAH60 i RAH100 mogą być montowane przy tradycyjnych

Wytwórniach

Bębny współprądowe do ~60%

Bęben dostawiony do WMB

Bębny przeciwprądowe do ~100%

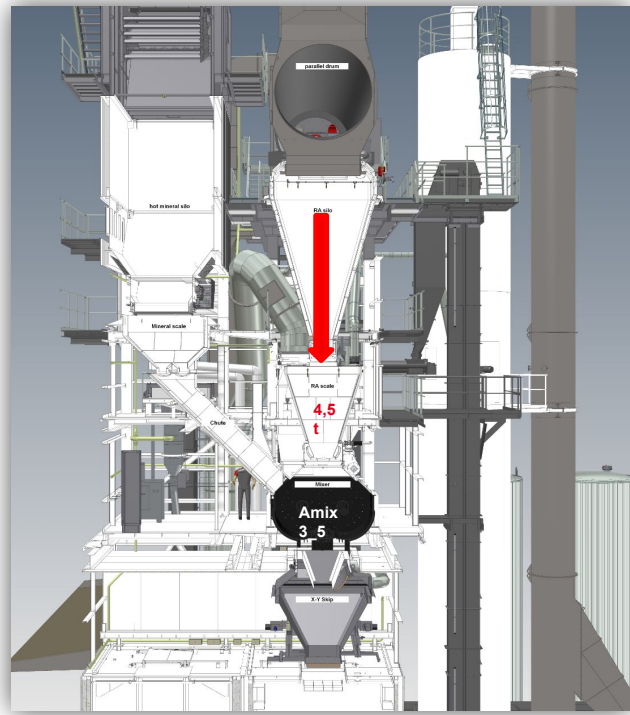
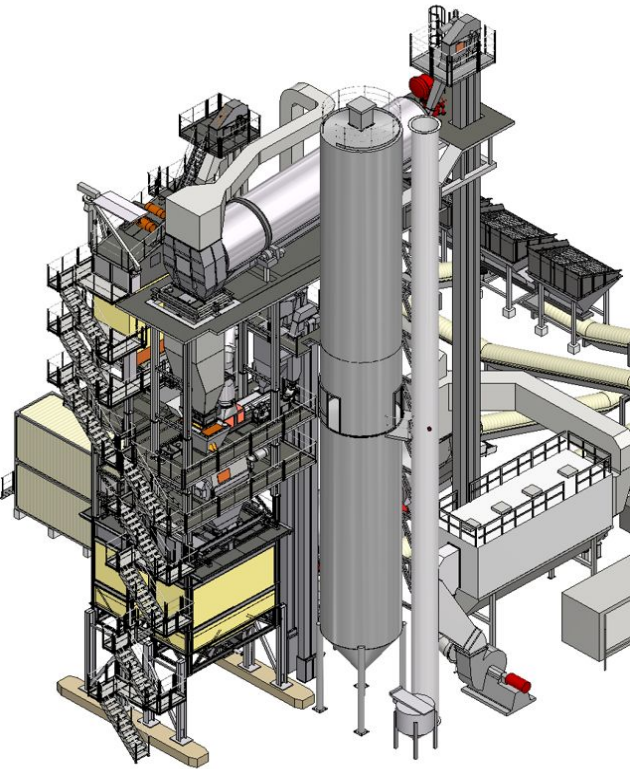


Bębny RAH60 i RAH 100 mogą być montowane w Wytwórniach HRT

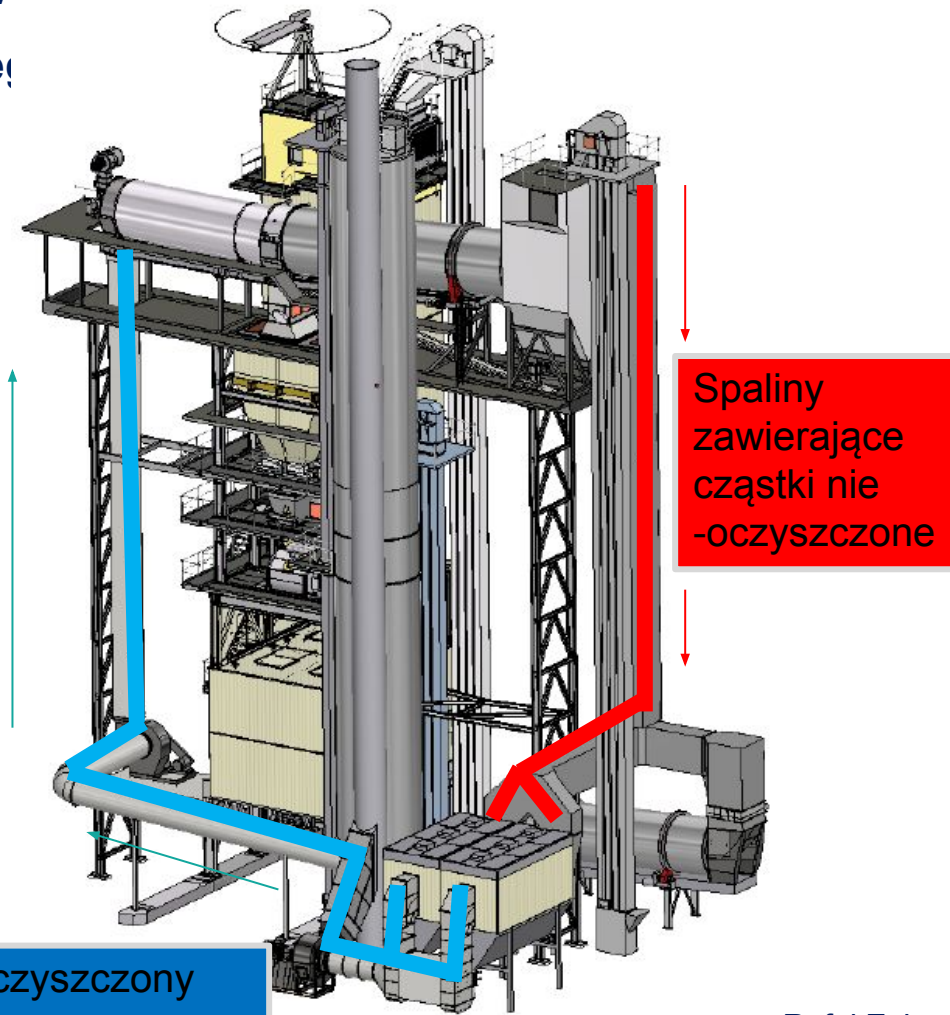
Bębny współprądowe do ~ 60%

Bębny przeciw

HRT



Najnowsze technologie produkcji mas bitumicznych w wytwórni z bębniem równoległym



Oczyszczony gaz procesowy

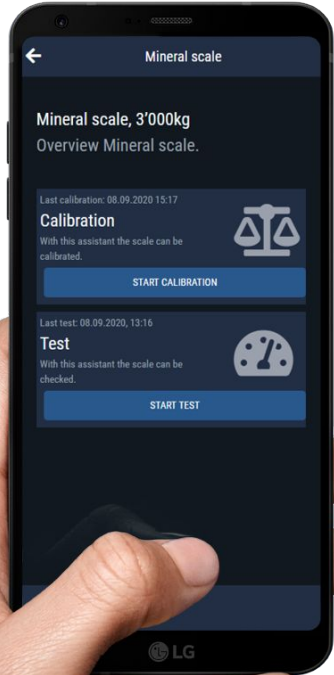
Spaliny zawierające cząstki nie-oczyszczone

Najnowsze technologie produkcji mas
bitumicznych w wytwórniach
z bębniem równoległym





Najnowsze technologie produkcji mas bitumicznych w wytwórniach z bębniem równoległym



AS1 LOADOUT



AUF DIE RICHTIGE LADUNG KOMMT ES AN

AS1 TRAFFIC CONTROL (TC)



WER IST DER NÄCHSTE

AS1 PROBENPLANUNG – GEPRÜFTE QUALITÄT

Sample planning "MD1" according to EN 12185-21 (Asphalt)

Planning for: _____

ID: MD1 Name: Mike's Job site sampling

Plant: Ammann Sample plan active

Recipe: 20 SI Requirement level: 2

Conformity examination: Samples

Operating compliance level (OCL): Level A

Interval

Minimal examination interval every: 15 t or 2 per production week

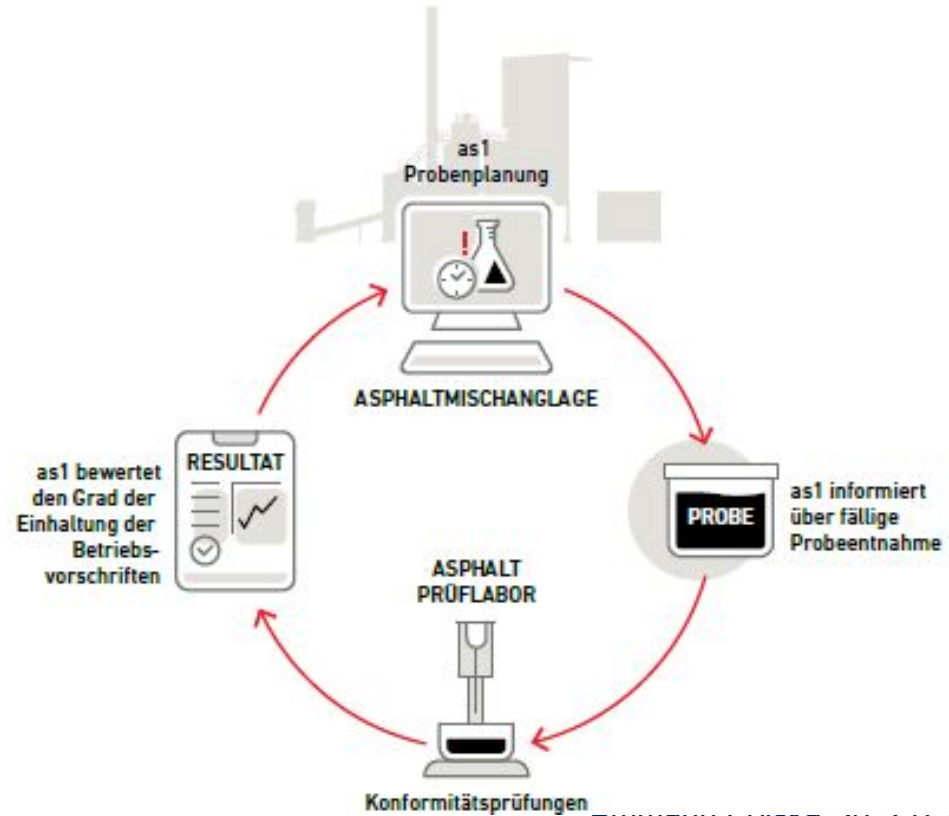
Produced since last sample: 0 t Taken on: 01.10.2014

Difference until next sample: 15 t Tested by: 10.10.2014

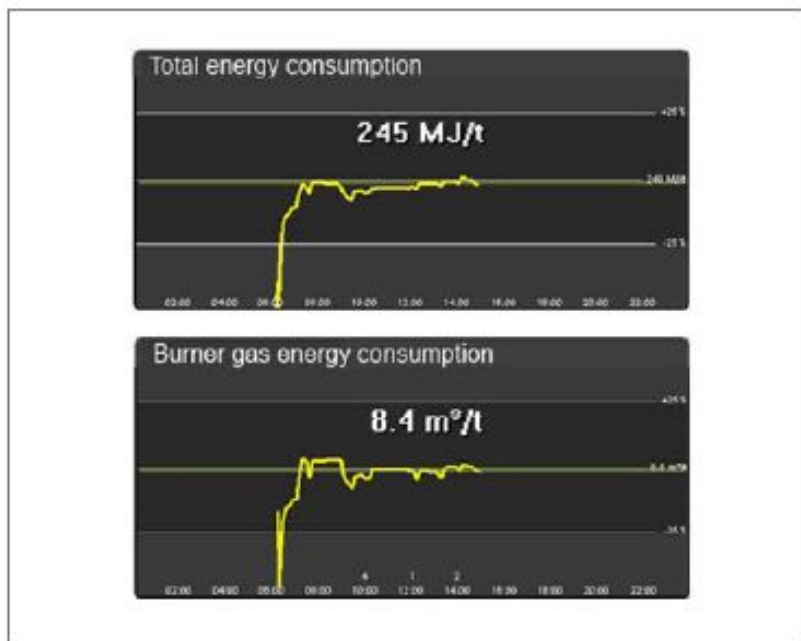
Problems: 1 non-conformance

Sample ID	Taken out time	Laboratory	Examiner	Conformity	Quantity since	Delivery
8	01.10.2014 10:04:09	TestLab	ComaSystem	✓	8 t	
12	01.10.2014 10:09:03	TestLab	Peter Lambert	✓	17 t	file:///C:/N/

Details | Messages | Search

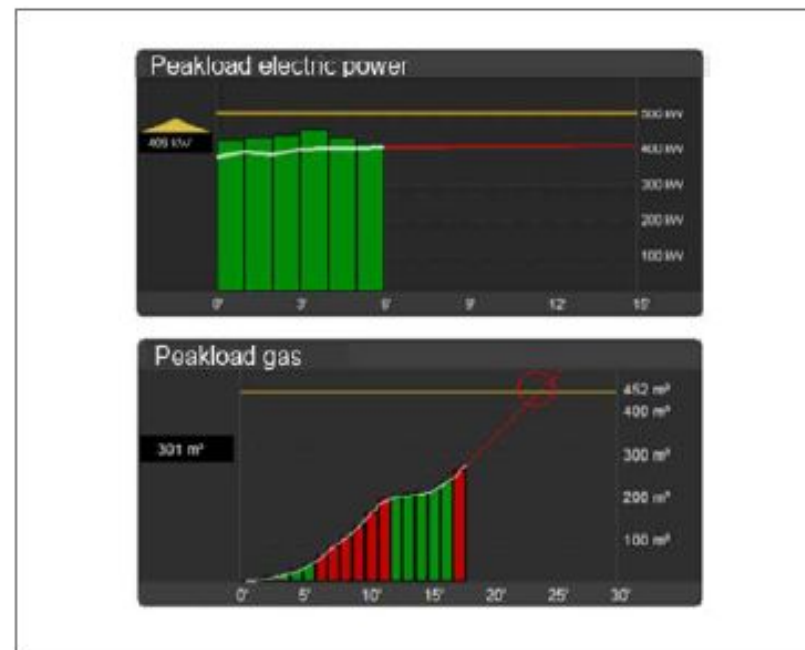


AS1 ECOVIEW



ENERGIEEFFIZIENZ SICHTBAR GEMACHT

AS1 SPITZENLAST (PLM)



SPITZENLAST MANAGEMENT

**AS1 PHOTOVOLTAIKMODUL
(PVM)**



UNTERSTÜTZT DIE NUTZUNG
DER SOLARENERGIE

Najnowsze technologie produkcji mas bitumicznych w wytwórniach z bębniem równoległym

RAC - dodawanie do **30%** recyklingu na zimno

RAH 60 - dodawanie do **60%** recyklingu na ciepło

RAH 100 - dodawanie do **100 %** recyklingu na gorąco

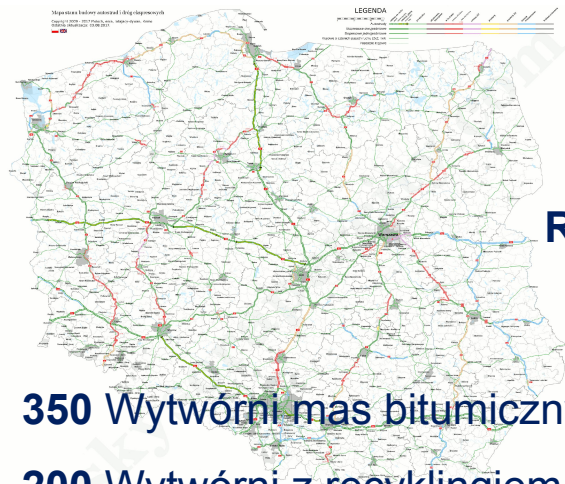
540 Wytwórni mas bitumicznych. W tej grupie:

540 Wytwórni z recyklingiem na zimno RAC

120 Wytwórni z bębniem równoległym RAH 60

30 Wytwórni z bębniem równoległym RAH 100

25 Wytwórni z bębniem równoległym HRT 60 i 100



350 Wytwórni mas bitumicznych. W tej grupie:

200 Wytwórni z recyklingiem na zimno RAC

5 Nowoczesnych Wytwórni z bębniem

równoległym RAH 60 w tym 2 szt. HRT 60

4-5 szt. stare bębny z lat 90-tych

0 Wytwórni z bębniem równoległym RAH 100



Najnowsze technologie produkcji mas
bitumicznych w wytwórniach
z bębniem równoległym

AMMANN

Dziękuję za uwagę

www.ammann.com

Ammann Polska Sp. z o. o.
Ul. Jutrzenki 84
02-230 Warszawa