

Rynek producentów mieszanek mineralno-asfaltowych – liczba wytwórni, ich zdolności produkcyjne, nowe trendy i innowacje, Rafał Zając firma Ammann

# Historia



*Ammann z 1908 roku, wydajność 3 t/h.*

# AMMANN

# 150



Years of  
Innovation  
Since 1869



*Ammann HRT, wydajność 240 t/h*

**Czym jest wytwórnia ?- Definicja wytwórni zawarta jest w normie  
PN-EN 536:2002**

**Maszyny drogowe – Wytwórnie mieszanek mineralno-asfaltowych**



# Rynek producentów mieszanek mineralno-asfaltowych - porównanie Polska vs Niemcy

## NIEMCY



Populacja: ok. **38 mln ludzi**  
Powierzchnia: 312 679 km<sup>2</sup>  
Roczna produkcja mas bitumicznych: ok. **19 mln.ton**  
ok.0,5t/mieszkańca  
Liczba Wytwórni: **ok 350 szt.**



Populacja: ok. **83 mln ludzi**  
Powierzchnia: 357 376 km<sup>2</sup>  
Roczna produkcja mas bitumicznych: ok. **38 mln.ton**  
ok.0,45t na mieszkańca  
Liczba Wytwórni: **ok 538 szt.**

25  
1995-2020

AMMANN  
Polska

AMMANN

350  
wszystkich WMB w Polsce

180 Ammann w tym  
ok 20 zmodernizowanych

45 Benninghoven

28 Madro

20 Marini

18 Teltomat

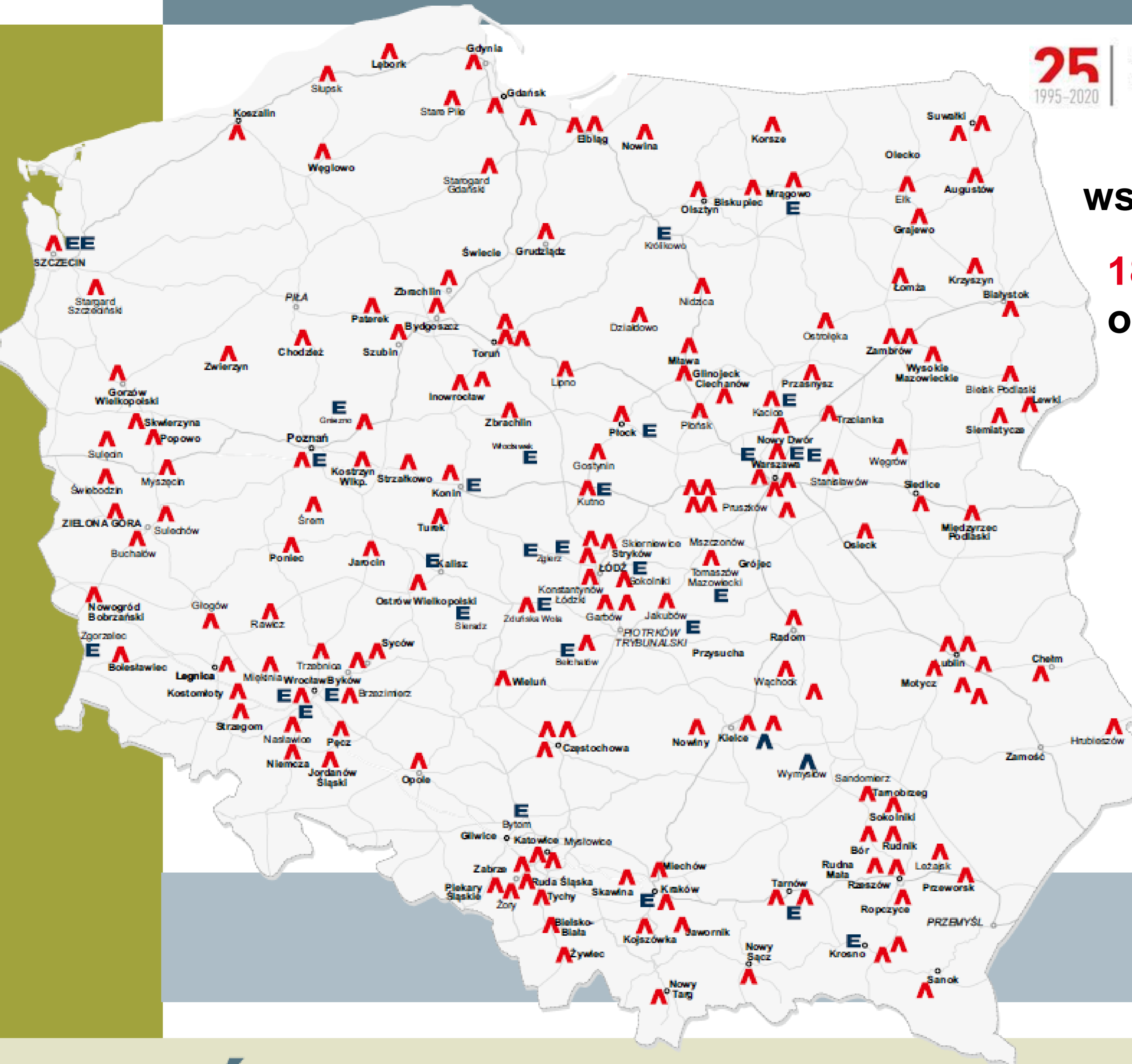
15 Wibau

14 Bernardi

10 Intrame

10 Lintec

... Inni producenci



**Rocznie w Polsce sprzedawanych jest średnio 5 ~ 10 NOWYCH i używanych wytwórni**

**Wśród 350 WMB w Polsce szacuje się następującą wydajnościamiach:**

**~ 90 wytwórni** to maszyny o wydajności 60-80-100 t/h – tu warto podkreślić, że te maszyny są najczęściej wymieniane bo są po prostu za małe na dzisiejsze realia. W Niemczech są prawie nie spotykane.

**~ 160 wytwórni** to maszyny o wydajności 160-240 t/h

**~ 10 wytwórni** to maszyny o wydajności 300 t/h

**Wiek WMB w Polsce:**

**~ 60 wmb** to maszyny w wieku 1-10 lat

**~ 160 wmb** to maszyny w wieku 10-20 lat

**~ 130 wmb** to maszyny w wieku 20-30 lat

Rynek producentów mieszanek mineralno-asfaltowych – liczba  
wytwórni, ich zdolności produkcyjne

~ **60** wytwórni to maszyny w wieku 1-10 lat



Ammann UniBatch 240

Rynek producentów mieszanek mineralno-asfaltowych – liczba  
wytwórni, ich zdolności produkcyjne

~ **170 wytwórni** to maszyny w wieku 10-20 lat



Ammann Universal 320



Rynek producentów mieszanek mineralno-asfaltowych – liczba  
wytwórni, ich zdolności produkcyjne

~ **120** wytwórni to maszyny w wieku 20-30 lat



Ammann 1995 – jedna z pierwszych wmb w Polsce

## Jak powinna być wyposażona każda obecnie kupowana wytwórnia ???

~ **150 wytwórni** zasilanych jest pyłem węgla brunatnego.

Pozostałe to gaz ziemny, olej opałowy lekki, gaz płynny, oleje ciężkie.

Zalecany palnik 3-4 mediowy  
na pył węglowy,  
gaz ziemny/płynny,  
olej lekki lub/i ciężki  
z możliwości doposażenia  
instalacji dozowania danego  
paliwa w przyszłości.

Dzięki temu palnik kupujemy  
tylko raz, a później tylko  
instalację do danego paliwa  
przez co modernizacja  
jest dużo tańsza.

Chyba, że pojawią się palniki  
wodorowe.



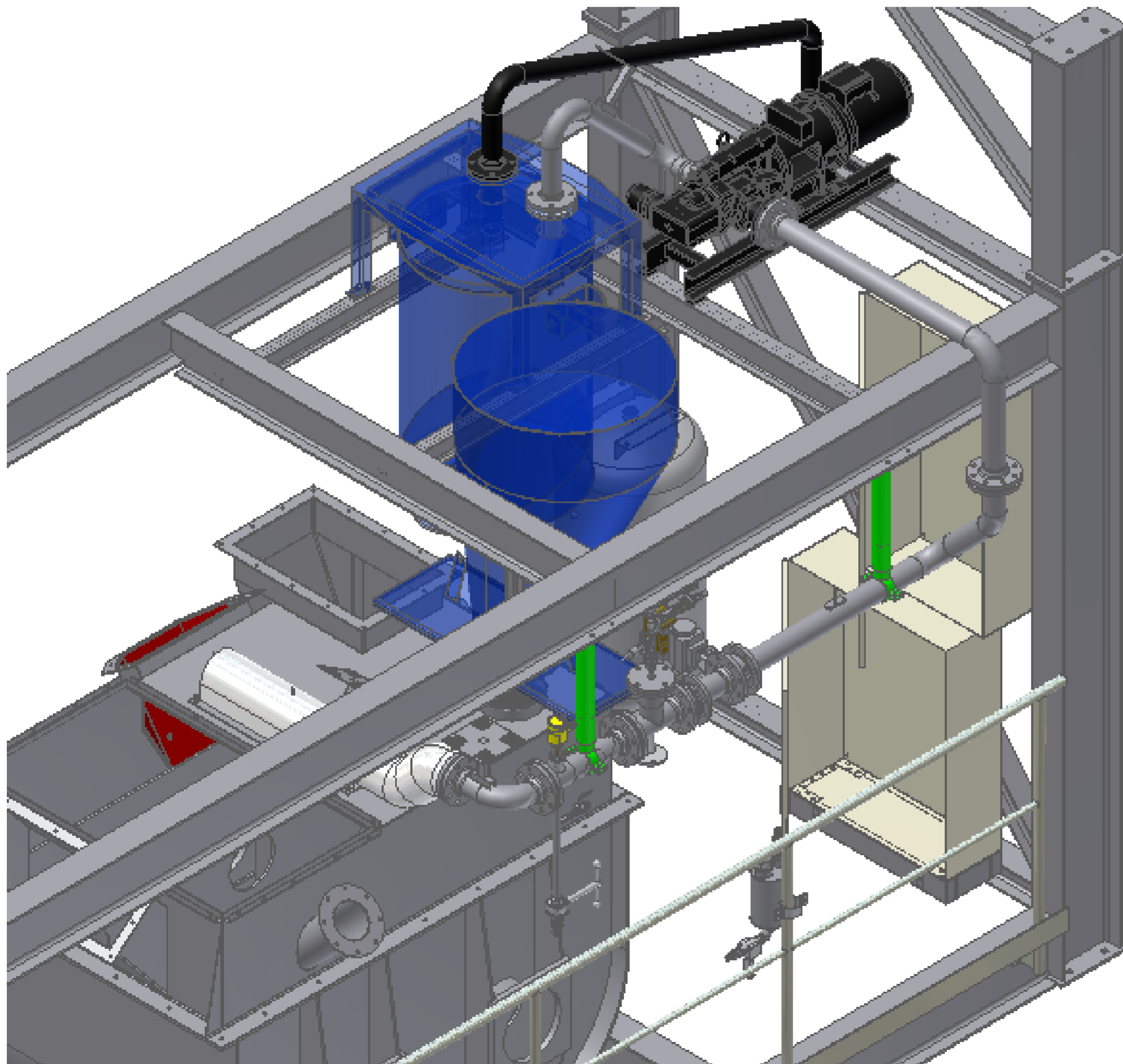
**Jak powinna być wyposażona każda obecnie kupowana wytwórnia ???**

**~ 150-180 wytwórni wyposażona w instalację recyklingu na zimno do 30%**

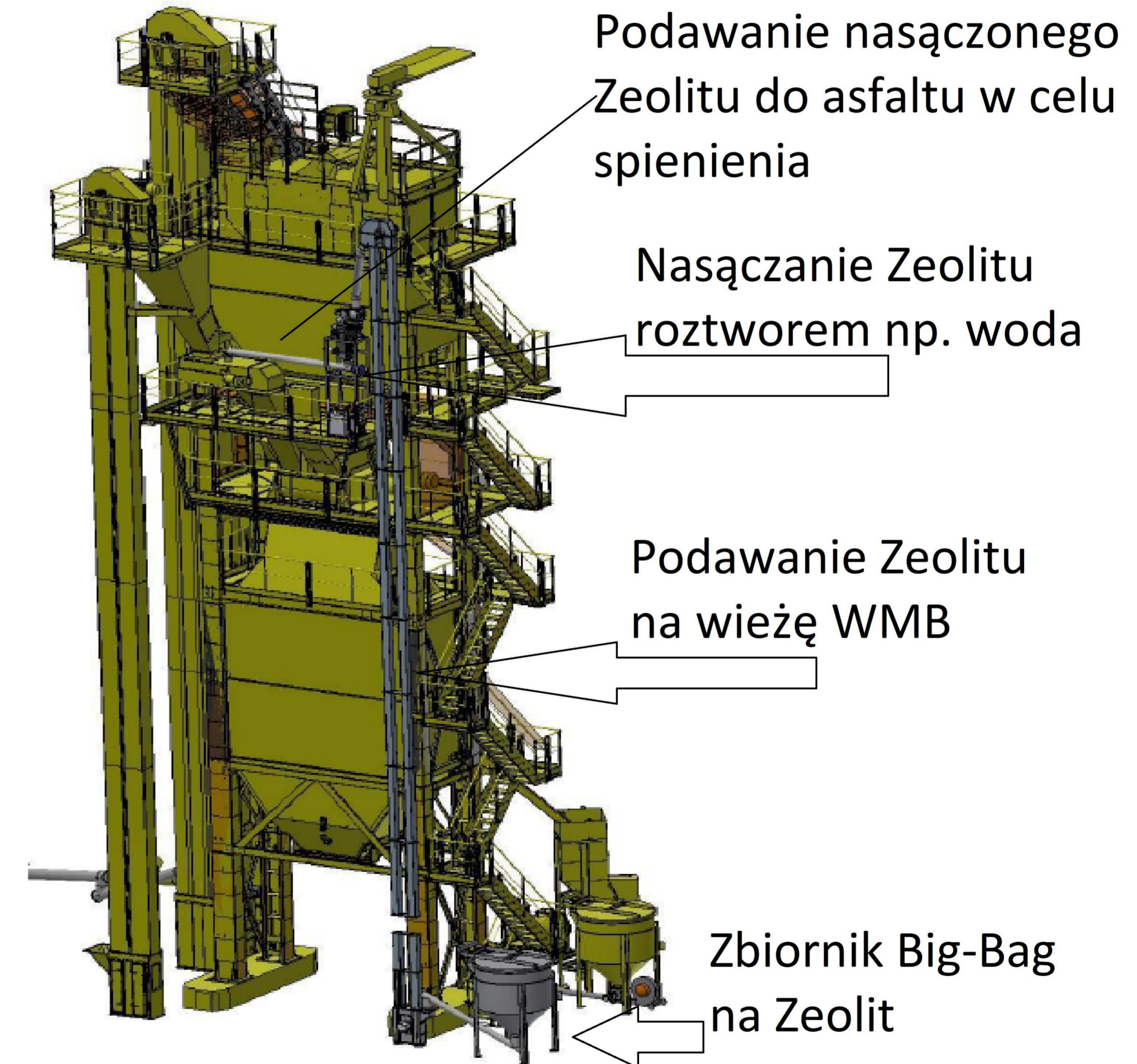


Kłapa przestawna do łatwego opróżniania dozatorów recyklingu

~ **20 wytwórni** wyposażona w instalację do spieniania asfaltu w celu produkcji mieszanek na ciepło i nie tylko



~ **przykład wytwórni z wyposażeniem na zamówienie jako prototyp z instalacją spieniania nasączonym Zeolitem**



**Ammann UniBatch 210 ze spienianiem nasączonymi Zeolitami**

~ **przykład wytwórni z wyposażeniem w instalację Moditek do modyfikacji asfaltów gumą i polimerami oraz Emultek do produkcji emulsji asfaltowej**

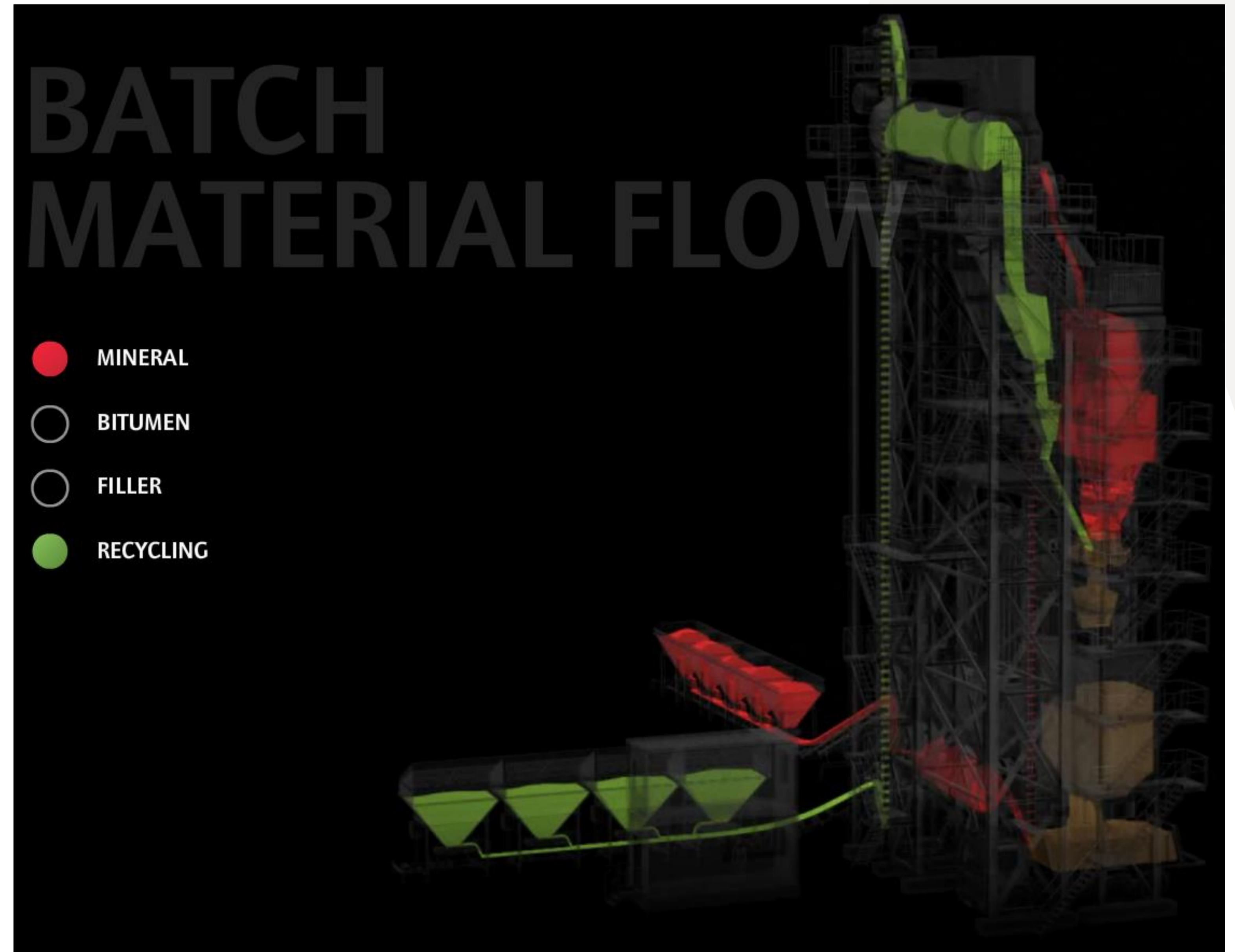


Ammann Universal 240-320 z Moditek i Emultek

Wyposażenie wytwórni w Polsce nowe trendy i innowacje

**AMMANN**

~ **4 wytwórnie** wyposażone w tradycyjną instalację recyklingu na ciepło do 60%

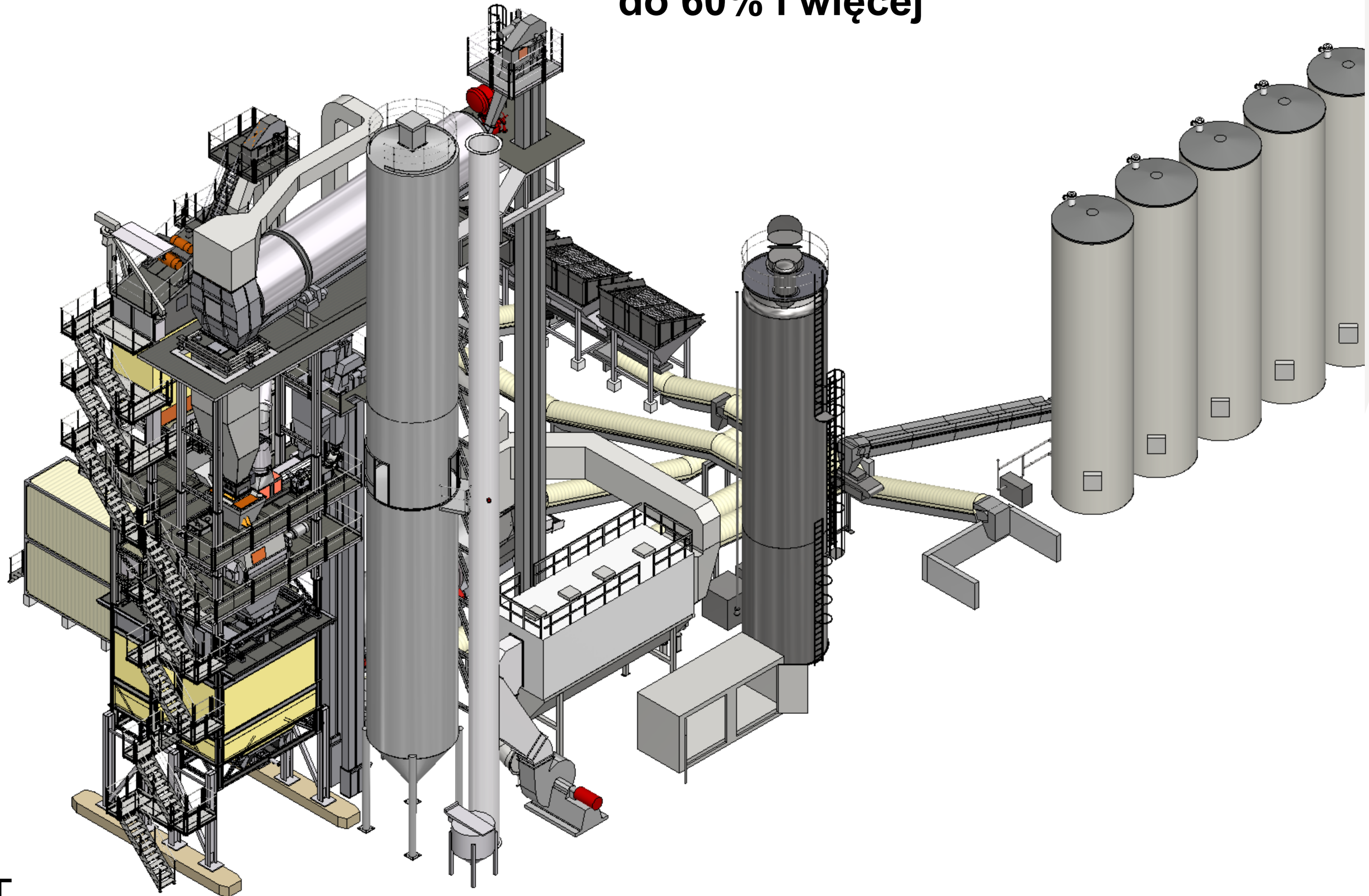


Ammann Uniglobe 180 z RAH60

Wyposażenie wytwórni w Polsce, nowe trendy i innowacje

**AMMANN**

~ **2 wytwórni** najnowsze rozwiązanie Ammann HRT z instalacją recyklingu na ciepło  
**do 60% i więcej**



Ammann HRT



Wyposażenie wytwórni w Polsce, nowe trendy i innowacje

**Jak jeszcze powinna być wyposażona każda obecnie kupowana wytwórnia ???**

Stabilny i nowoczesny system sterowania z możliwością rozbudowy o nowe opcje

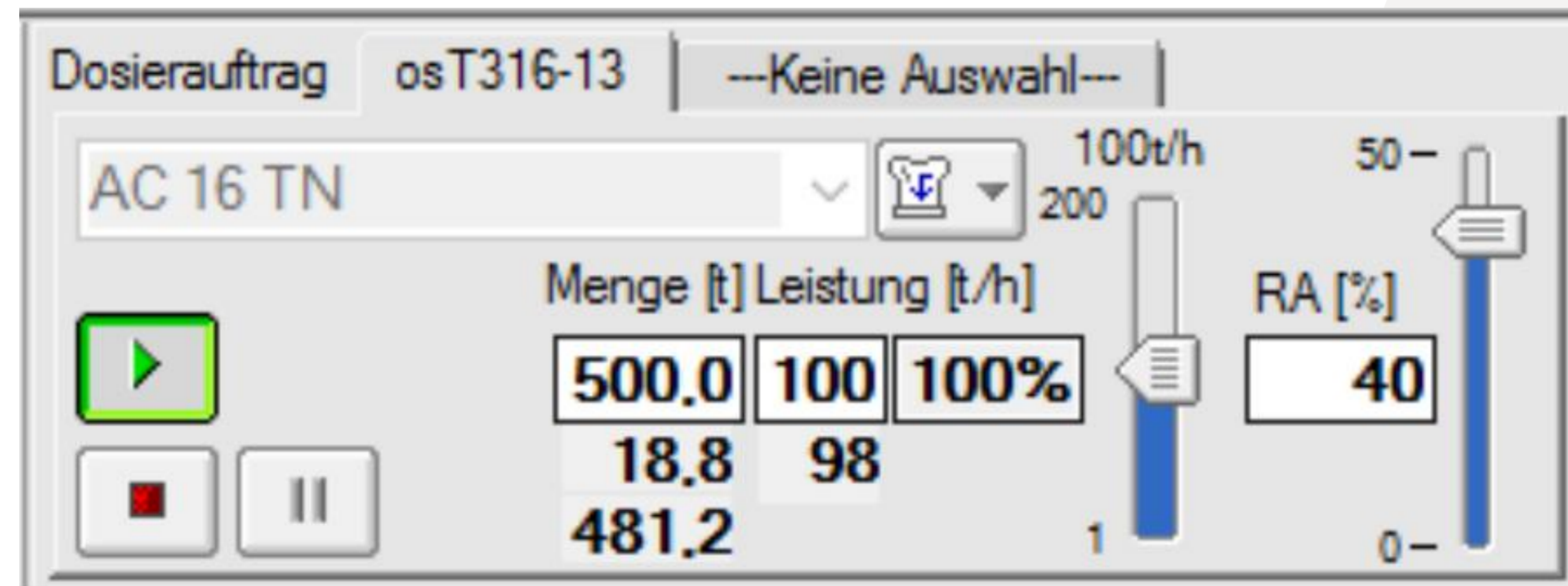
i aktualny przez 10-15 lat lub dłużej. Takim jest z pewnością sterowanie **AMMANN AS1**



## Opcje sterowania AMMANN AS1:

### As1 RADyn – dynamiczne dozowanie recyklingu

Po zbadaniu granulatu asfaltowego jego skład wpisujemy do komputera. Gdy potrzebujemy zadozować 5%, 6% ....12% itd. operator zwiększa lub zmniejsza odpowiednio do recepty mieszania udział granulatu, a maszyna automatycznie dodaje lub ujmuje ilość granulatu w masie równoległe zmniejszając lub zwiększając udział pozostałych komponentów.



## Opcje sterowania AMMANN AS1:

### As1 Loadout – załadunkę gotowej masy na auta

Wytwórnice Ammann UniBatch wyposażone

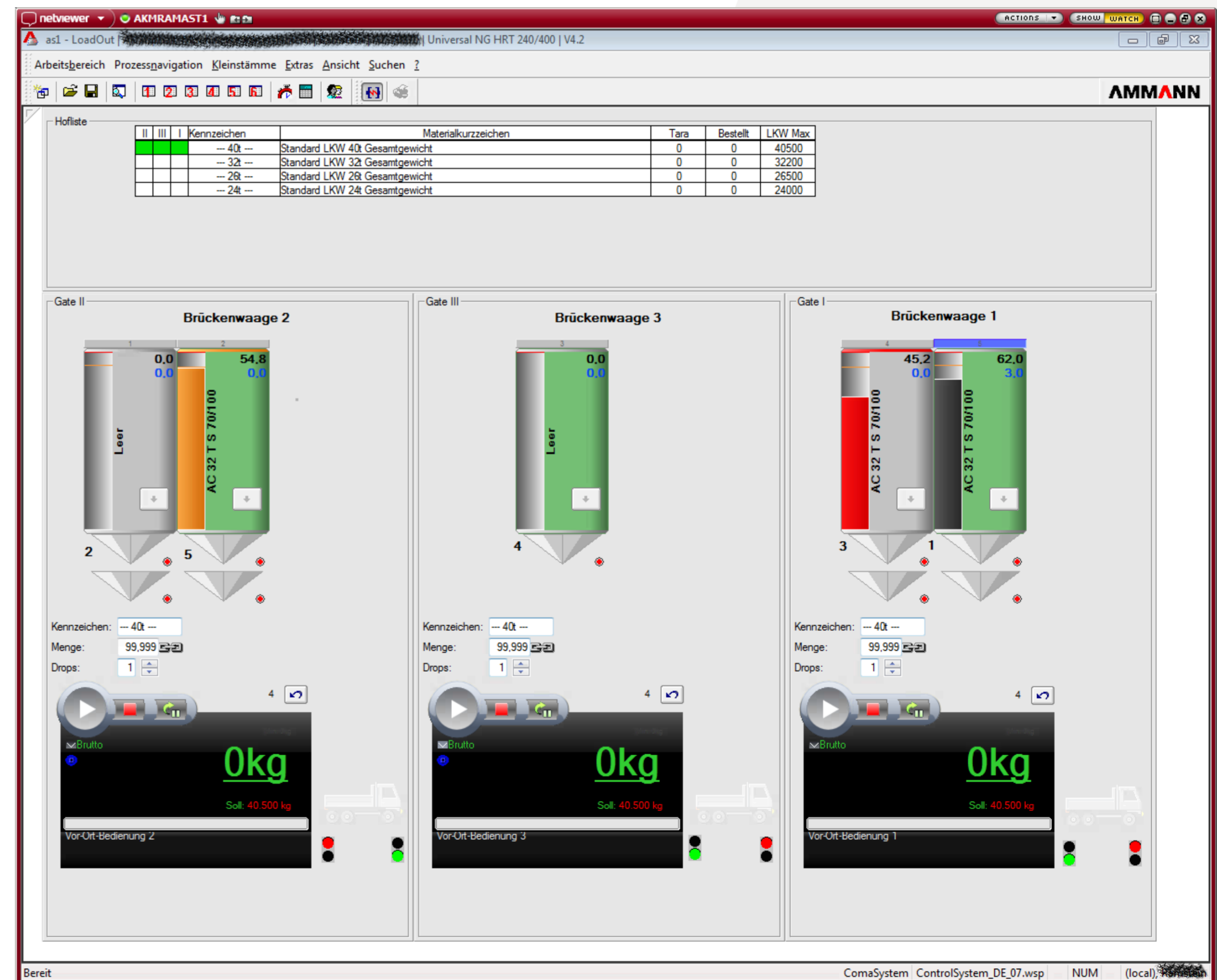
są w ważony zbiornik gotowej masy.

Operator wpisuje jaka ilość masy

ma być załadowana na auto i tak się dzieje.

System jest też kompatybilny z wagą

Samochodową.

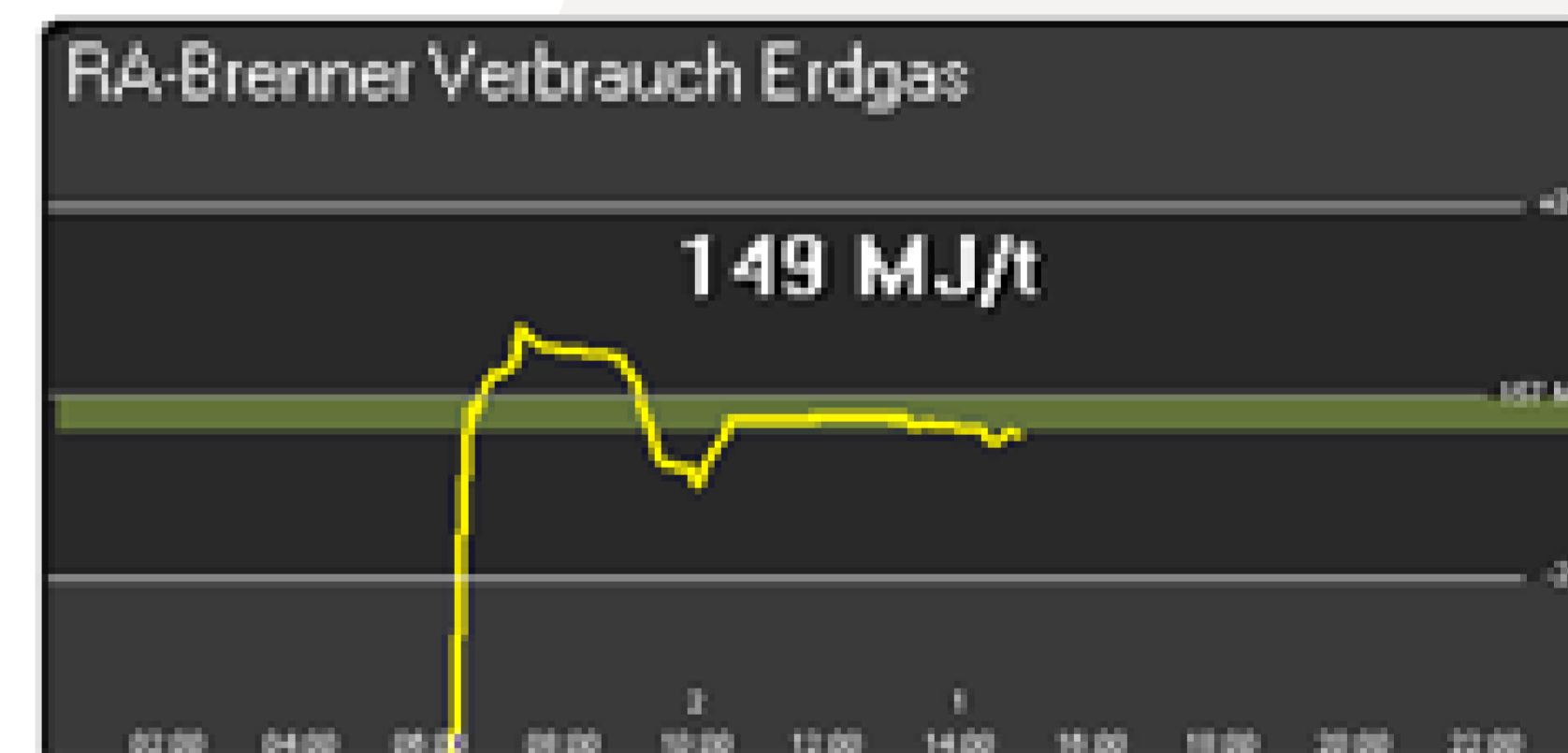
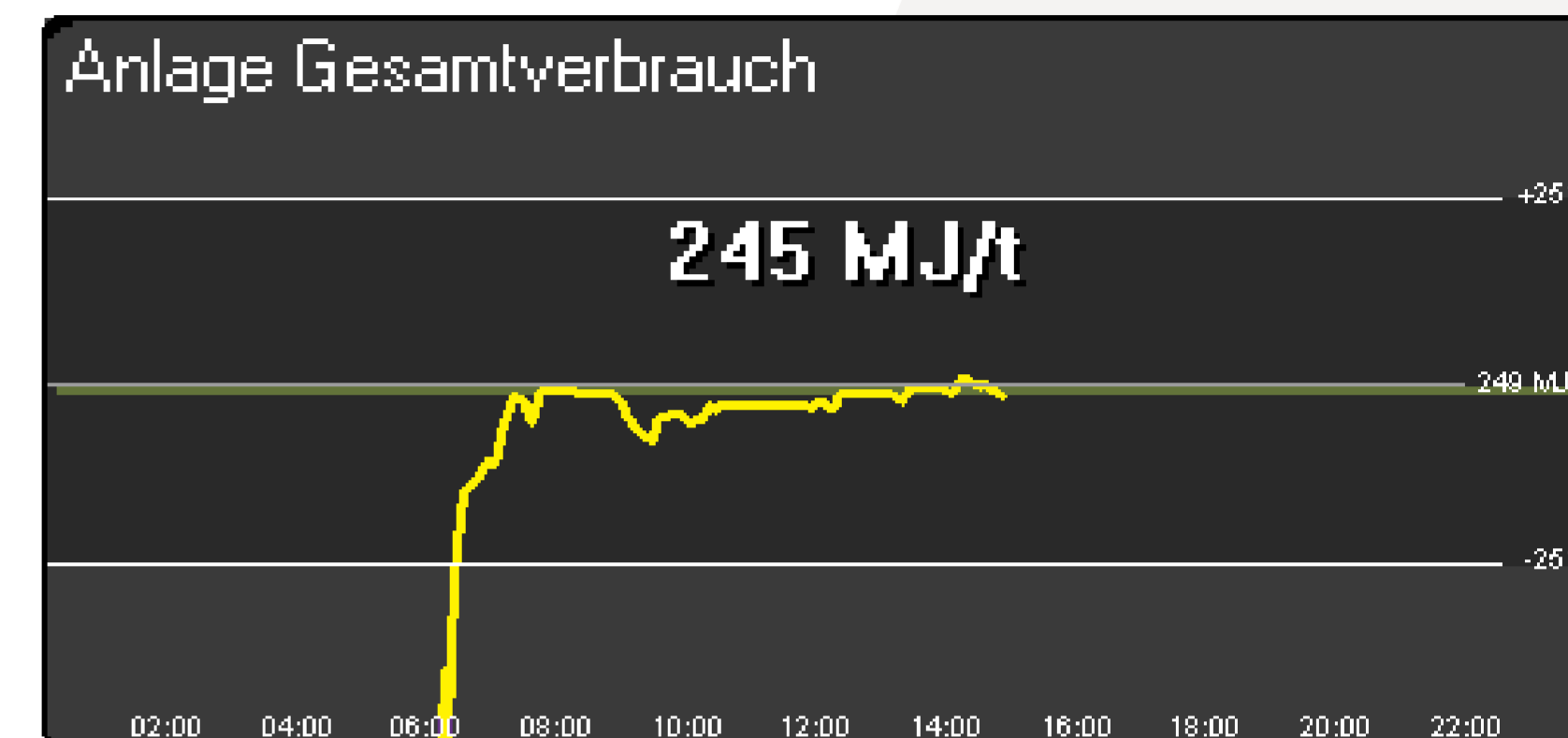
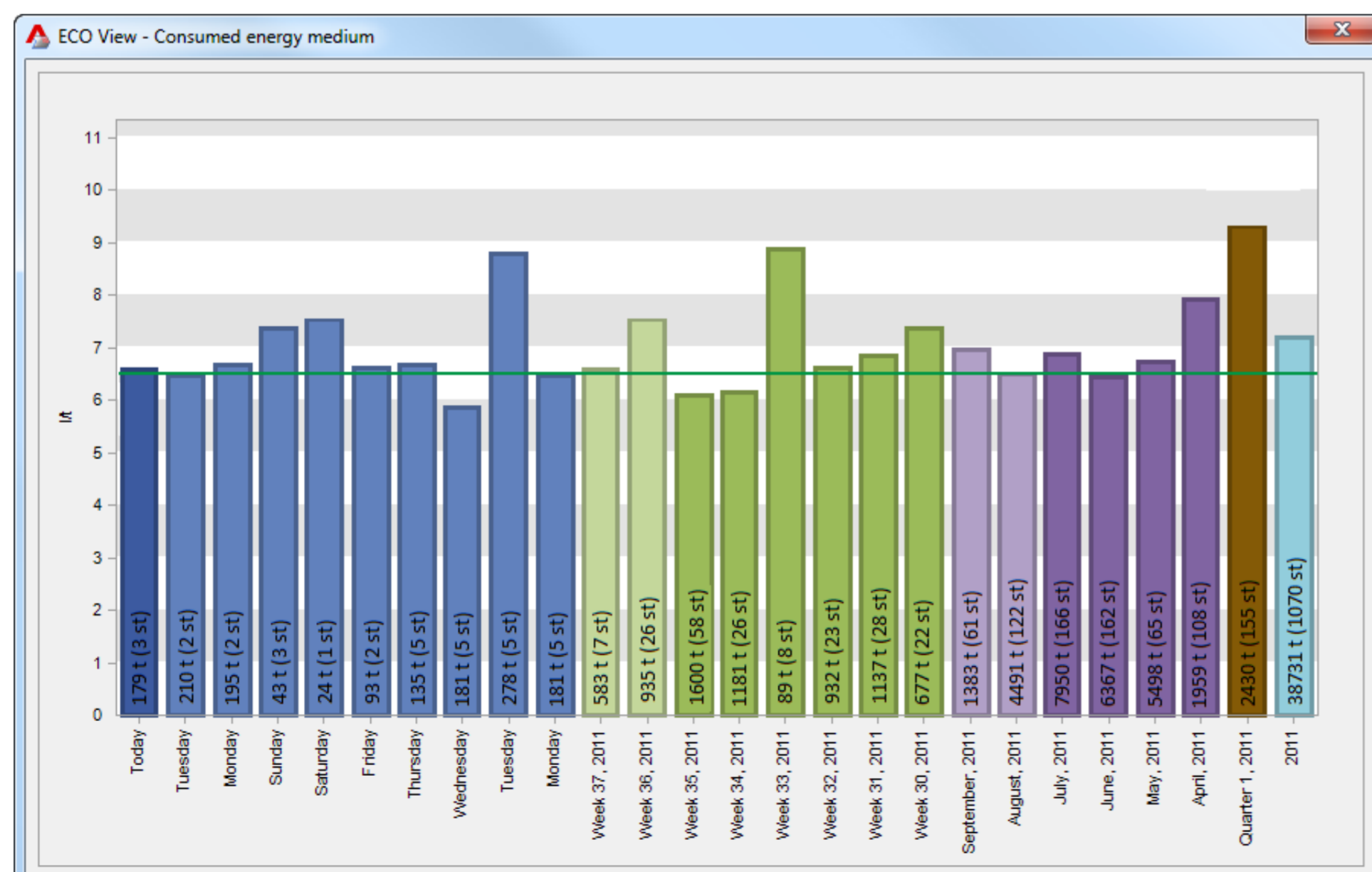


## Opcje sterowania AMMANN AS1:

### As1 EcoView – liczenie zużycia energii i paliw

System zlicza ile prądu i paliwa zużywa maszyna.

Tworzy dokładne statystyki i raporty. Operator może zadać graniczną moc zamówioną na energię lub paliwo, a system będzie go odpowiednio wcześniej informował o tym, że zbliża się do przekroczenia zużycia.



## Opcje sterowania AMMANN AS1:

**As1 – ThinClient** – możliwość wglądu zdalnego do statystyki dla wybranych użytkowników



## Opcje sterowania AMMANN AS1:

**Q point** – elektroniczny proces zamówień i dostaw oraz wspomaganie logistyki produkcji



Nowe trendy i innowacje

coraz częstszy widok na zachodzie wytwórni ze wspomaganym zasilaniem w energię elektryczną

**AMMANN**



To nie koniec – to dopiero początek ☺ **AMMANN**



[www.ammann.com](http://www.ammann.com)