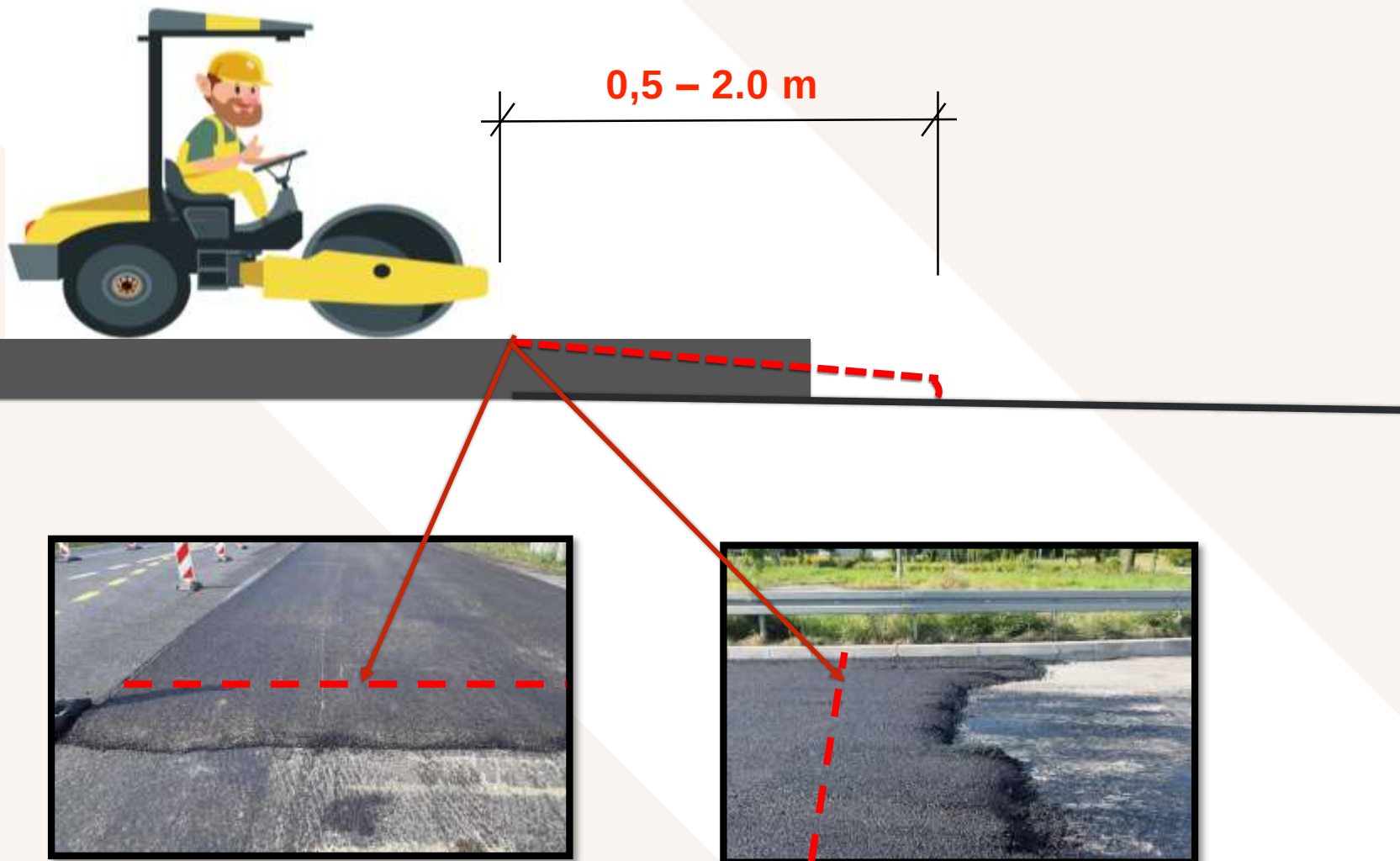


**NOWE METODY WYKONYWANIA ZŁĄCZY
ASFALTOWYCH REDUKUJĄCE STRATY
MATERIAŁU I STOSOWANIE PIŁ DO ASFALTU**



PROBLEM

Podczas zagęszczania, na końcu odcinka roboczego nawierzchnia 'rozpływa' się w sposób niekontrolowany.



PROBLEM

Fragment nawierzchni który stracił parametry jakościowe musi zostać usunięty aby możliwe było kontynuowanie prac.



PROBLEM

Przygotowanie złącza to:

STRATA MATERIAŁU

0,5 – 4,0

TON na 1 złącze



PROBLEM

Przygotowanie złącza to:
**CZASOCHŁONNY I
KOSZTOWNY PROCES**

30 - 90

minut na 1 złącze



PROBLEM

Przygotowanie złącza to:

PROBLEMY Z JAKOŚCIĄ

NACIĘCIE WARSTW



PROBLEM

Przygotowanie złącza to:

PROBLEMY Z JAKOŚCIĄ



PROBLEM

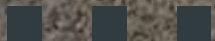
Przygotowanie złącza to:

PROBLEMY Z JAKOŚCIĄ

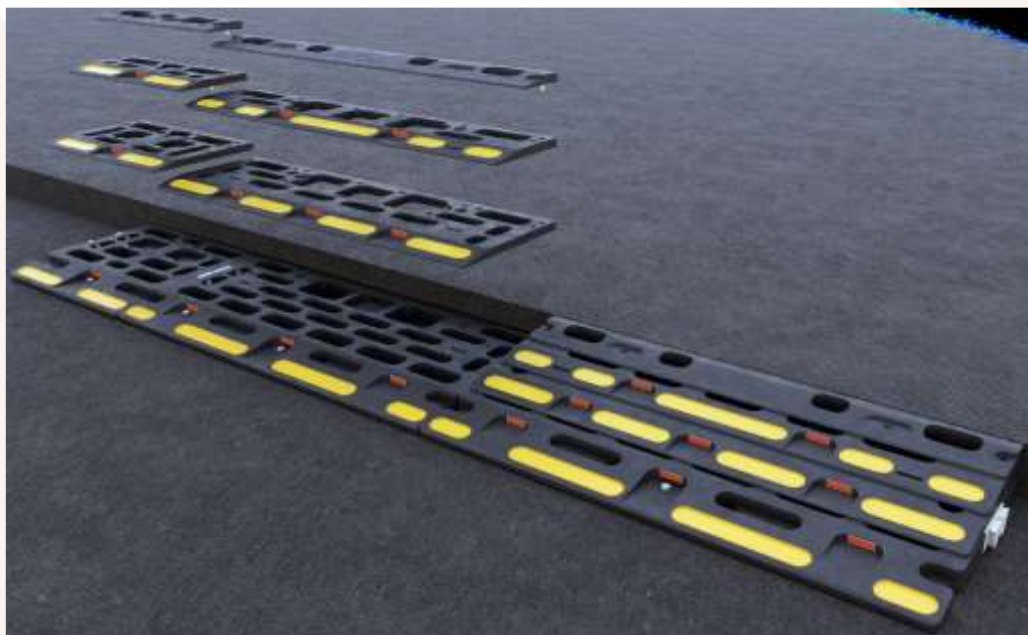
PROBLEM Z SZCZEPNOŚCIĄ



NOWOCZESNE METODY
NA PRZYKŁADZIE ROZWIĄZANIA:



ReBe® to nowoczesny, przetestowany i skuteczny sposób wykonywania krawędzi na końcu i początku odcinka roboczego nawierzchni asfaltowej



GWARANCJA REDUKCJI
KOSZTÓW



GWARANCJA ZMNIEJSZENIA
STRAT MATERIAŁU



GWARANCJA JAKOŚCI
WYKONANEJ KRAWĘDZI

OD ŚCIEŻKI ROWEROWEJ PO AUTOSTRADĘ

Możliwość zastosowania na każdym typie nawierzchni i podłoża.



UNIWERSALNOŚĆ



WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



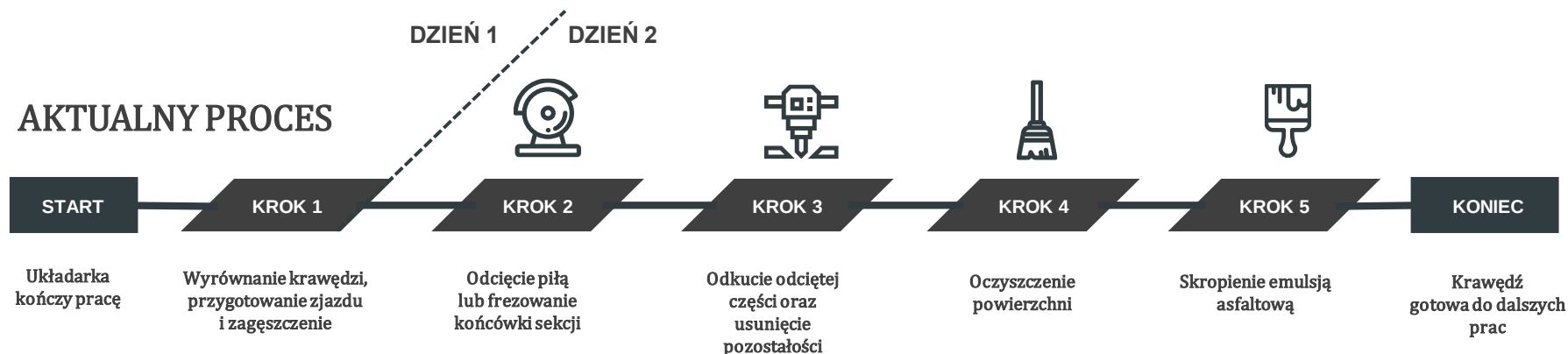
ODPORNOŚĆ TERMICZNA



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

PORÓWNANIE PROCESÓW

AKTUALNY PROCES

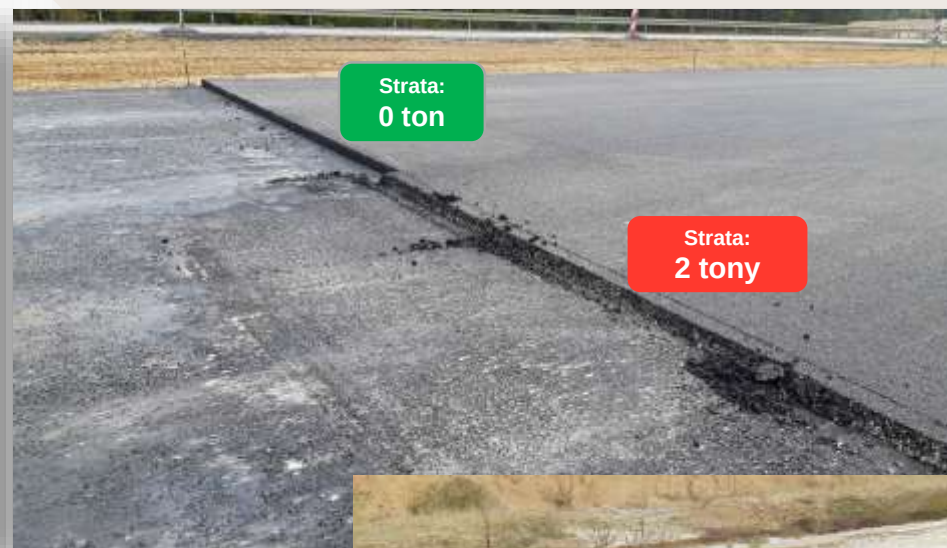


NOWY PROCES ReBe



PORÓWNANIE PROCESÓW

Porównanie ReBe z metodą tradycyjną



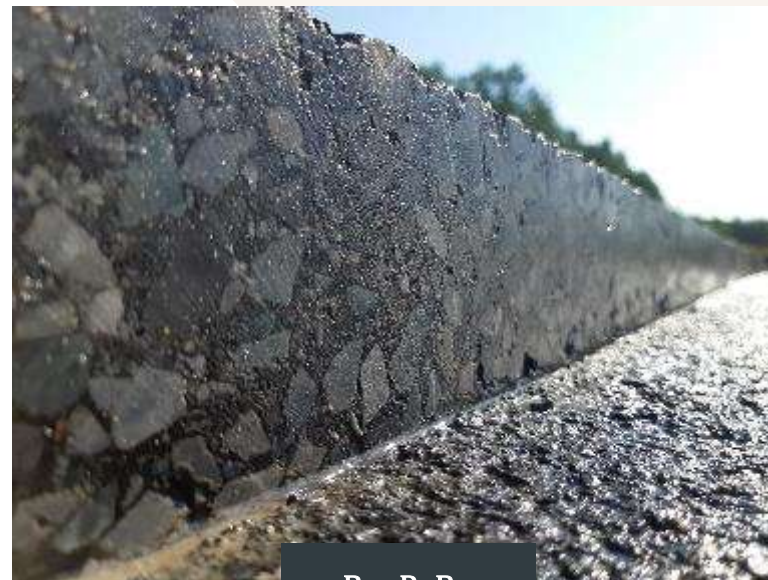
Złączy jak na powyższym przykładzie na budowie drogi ekspresowej występuje średnio ponad 250 szt.

ReBe – poprawia jakość nawierzchni

Chropowatość krawędzi zapewnia większą szczelność połączenia



ReBe



Bez ReBe

JAKOŚĆ

KPMP
— SOLUTIONS —



JAKOŚĆ

KPMP
— SOLUTIONS —

Wyeliminowanie użycia piły zmniejsza ryzyko problemów w okresie eksploatacji

ReBe

Metoda
tradycyjna



KORZYŚCI FINANSOWE

- Redukcja kosztów do 3.000 PLN/dzień
- Ponad 200 dni zajmuje ułożenie nawierzchni na drodze ekspresowej

Oszczędność materiału
do 100 Ton
Na 1 km
250 – 450 PLN/t

Oszczędność czasu
do 26 h
na 1 km
>2.000 PLN/h



KORZYŚCI DLA INWESTORA

INWESTOR BUDOWLANY



**WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ
NAWIERZCHNI**

**POPRAWA
BEZPIECZEŃSTWA NA ODC.
REMONTOWANYCH**

**ZMNIJSZENIE EMISJI CO₂ I
ZUŻYCIA ENERGII**

**OBNIŻENIE KOSZTÓW
PROJEKTU NAWET O 35MLN**

ROZWIĄZANIE PRZYJAZNE ŚRODOWISKU

Ułożenie 1 tony asfaltu powoduje:



CO₂

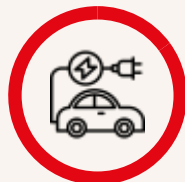


ENERGII

Energia potrzebna do wyprodukowania i
wbudowania 1.000 T
odpowiada ROCZNEMU zapotrzebowaniu na energię
elektryczną dla:



45 DOMÓW



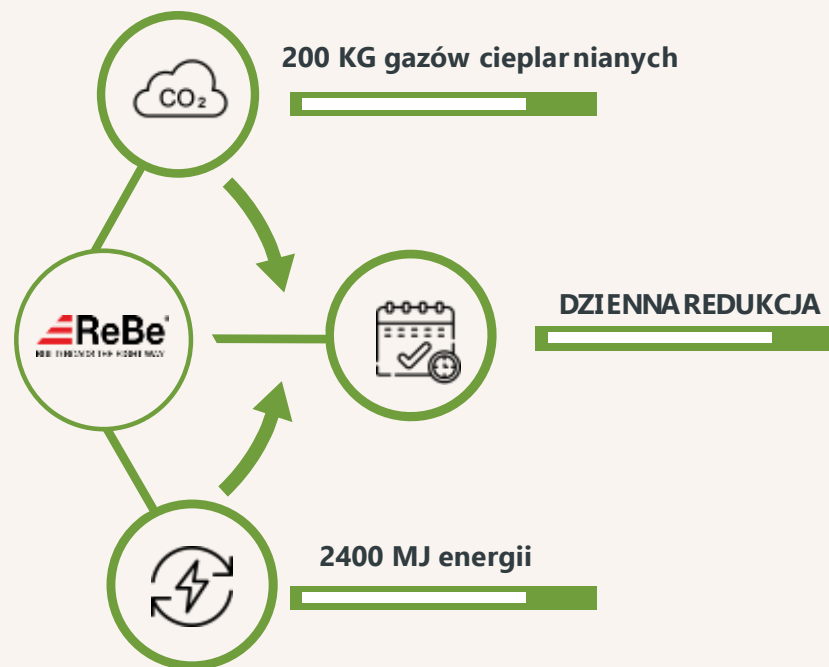
75 E-CARS



760 LAMP



REDUKUJE dziennie do: 200 kg emisji gazów
cieplarnianych oraz 2.400 MJ energii.



DZIĘKUJEMY ZA UWAGĘ!

Krzysztof Przybylski

KPMP Solutions sp. z o.o.

Poznań, Rubież 46

Tel: (48) 698 473 937

e-mail: krzysztof.przybylski@kpmp.pl

